

K4 SÉRIE

Le design extérieure de la machine avec le moteur de l'étape 3A est différente de celle-ci.

NOUVEAU!

MOTEUR

Perkins, 1104D-44TA Marque, modèle Nombre de cylindres 4 cylindres en ligne Puissance max. 100 HP (74,5 Kw) @2200 rpm Couple max. 410 Nm @1400 rpm Cylindrée 4400 cc Diamètre x Course ø 105 x 127 mm Classe d'émissions Stage IIIA / Tier 3 (EU/EPA)

Moteur diesel turbocompressé refroidi à l'eau, à puissance et à couple élevés

PNEUS

16/70 - 20 12 Nombre de plis Pneus avant

16,9 - 28 14 Nombre de plis (En option: 18,4- 26 12 Nombre de plis)

CABINE et CAPOTS

- Essieux résistants à usage intensif
- Cabine esthétique et ergonomique
- Climatisation à haute performance en option
- Ventilation renforcée avec 17 buses d'air
- Glacière
- Cabine certifiée ROPS et FOPS
- Ecran TFT de 4.3" en avant et de 7" en arrière
- Tapis de sol en caoutchouc
- Manipulateurs intégrés au siège : confort & ergonomie de travail
- Commande interface "Opéra" intégrée au siège
- Poignée tournante "Tipshift FNR" : déplacements en avant, neutre et en arrière
- Fonction retour en position de reprise (RTD)
- Godet chargeur universel avec contrôle proportionnel
- Volant avec recul automatique Verrouillage du bras chargeur
- Système de double freinage
- Boîtes de rangement
- Marchepied latéral repliable
- Porte-téléphone / gobelets
- Eclairage intérieure à LED
- Radio MP3
- Radio Bluetooth en option
- Ports de recharge en USB
- Radiateur de refroidissement ouvrable
- Systèmes de géolocalisation en option
- Siège pneumatique
- Fourche à palette avec attache mécanique
- Moteur avec arrêt automatique
- Accélérateur automatique
- Feux de travail en LED
- Eclairage marchepied en LED
- Sélection ISO / SAE des manipulateurs

SYSTEME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique fermé avec pompe à piston à cylindrée variable, répartition du débit renouvelable et vannes de chargement du débit à régénération

Pompe principale débit 163 L/min @2200 rpm

Pression

VITESSES DE CONDUITE

1 ère vitesse	4	km/h
2 ère vitesse	7	km/h
3 ère vitesse	9	km/h
4 ère vitesse	15	km/h
5 ère vitesse	24	km/h
6 ère vitesse	40	km/h

ESSIEUX

- Essieux résistants à usage intensif
- Essieu avant avec différentiel proportionnel au couple
- Différentiel à glissement limité sur l'essieu arrière
- Essieu arrière à blocage (Lockup) en option
- 6 vitesses avant et 3 arrière avec verrouillage du convertisseur
- Refroidisseur d'huile de boîte de vitesses

TRANSMISSION

- Transmission automatique ultra-robuste
- Convertisseur de couple avec taux de calage de 2,38:1
- Sélection à commande électrique de la direction à 2 ou 4 roues motrices
- 6 vitesses avant et 3 arrière avec verrouillage du convertisseur
- Refroidisseur d'huile de boîte de vitesses
- Par souci de sécurité, le circuit neutre permet de démarrer uniquement lorsque le levier de commande est au point mort

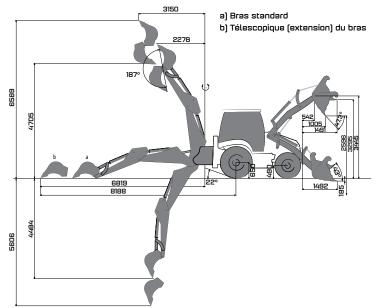
CAPACITÉS DE REMPLISSAGE						
Pompe à huile moteur	10	L				
Circuit de refroidissement du moteur	16	L				
Réservoir de carburant		L				
Réservoir d'huile hydraulique		L				
Huile de transmission	16	L				

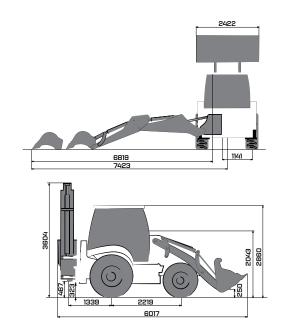
POIDS

Poids de service de la machine de série

Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte.

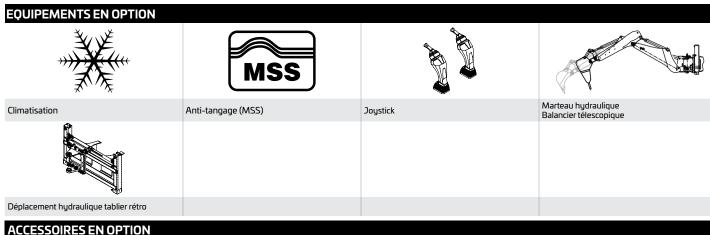






PERFORMANCES DE LA CHARGEUSE					
Capacité du godet 6 en 1	1.1 m³				
Force d'arrachement max. du godet	7230 kgf				
Force d'arrachement max. du bras de chargement	6460 kgf				
Capacité de levage à la hauteur maximale	3140 kg				

PERFORMANCES DE LA PELLETEUSE							
	Standard bras	TB (étendu)	TB (rétracté)				
Capacité du godet arrière		0.18 m³					
Force d'arrachement max. au godet	6111 kgf	6252 kgf	6252 kgf				
Force d'arrachement max. au balancier	2928 kgf	1986 kgf	2814 kgf				





HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE