



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU GI-4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Puissance	: 161 HP (120 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Brut) : 151 HP (113 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Net)
Couple maximal	: 657 Nm @1500 rpm (Brut)
Cylindrée	: 5193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Classe d'émissions	: R96 (Stage-IIIa)

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure
Nb de patins	: 2 x 49 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 9 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi position not siege multi réglables
- Cabine complètement repensée pour une ergonomie optimale en relocalisant le tableau de bord et en restylisant les pédales et les joysticks.

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 11,9 rpm

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 5,8 km/h
Faible	: 3,8 km/h
Traction max.	: 18.365 kgf
Pente admissible	: 35° (%70)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque
La pression au sol (avec patin de 600 mm)	: 0,50 kgf/cm ²

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 221 L/min
Pompe pilote	: A engrenage, 20 L/min
Pressions de fonctionnement	
Cylindres	: 350 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 370 kgf/cm ²
Travel	: 350 kgf/cm ²
Swing	: 306 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²
Cylindres	
Flèche	: 2 x ø 125 x ø 85 x 878 mm
Bras	: 2 x ø 125 x ø 85 x 990 mm
Godet	: 2 x ø 100 x ø 70 x 774 mm

OPERA CONTROL SYSTEM

• Utilisation facile du tableau de bord et des menus	• HIDROMEK Smartlink (en Option)
• Améliore la consommation carburant et la productivité	• Pré-chauffage automatique
• Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail	• Ralenti automatique et décélération automatique du système
• Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail	• Possibilité d'enregistrer 27 différentes heures de fonctionnement
• Powerboost automatique avec position marche/arrêt	• Sélection multi- langages sur le tableau de bord
• Arrêt automatique du circuit électrique	Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
• Information sur la maintenance et du système de prévention	
• Visualisation des erreurs et système de prévention	
• Système antivol avec code personnel	• Caméra de recul et sur le bras (en option)
• Powershift automatique pour améliorer les performances	

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 405 L	Huile moteur	: 20 L
Réservoir hydraulique	: 152 L	Système de refroidissement du moteur	: 33 L
Système hydraulique	: 285 L		

SYSTEME ELECTRIQUE

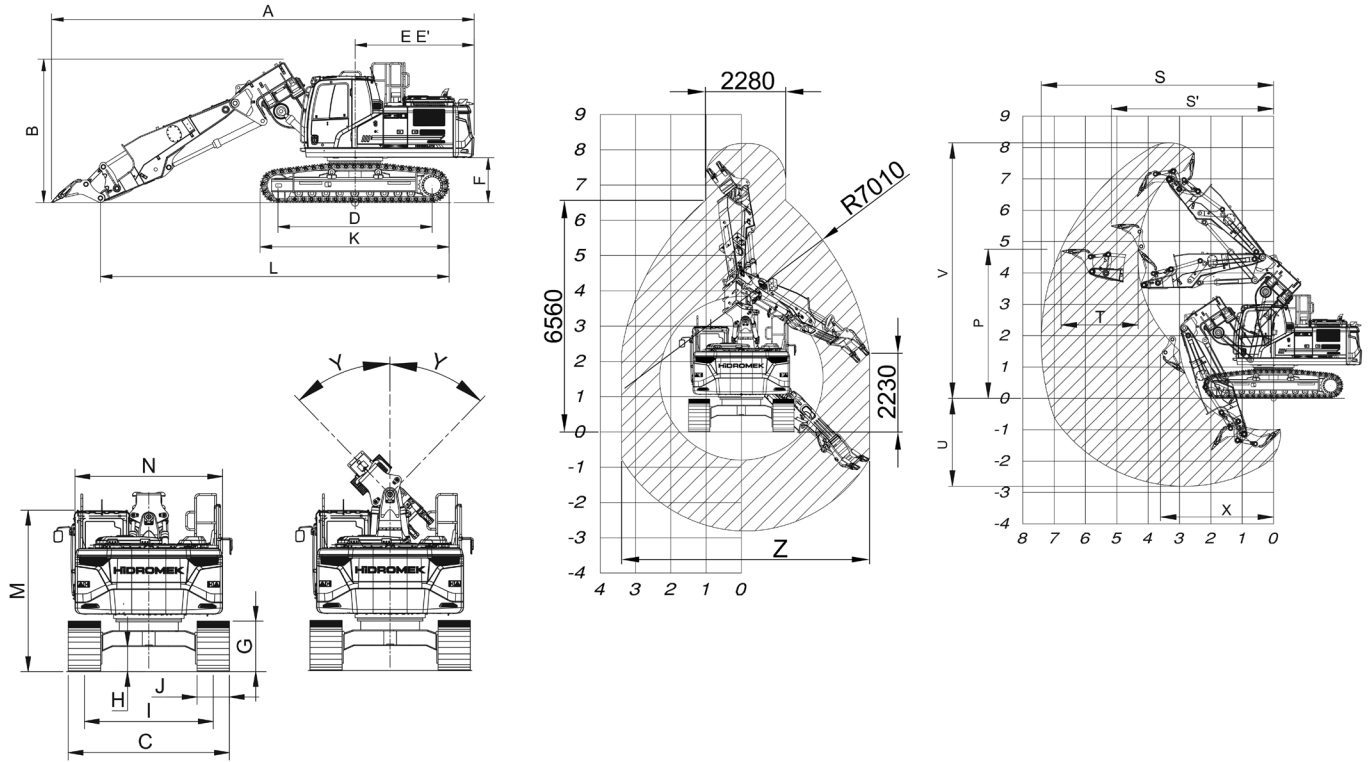
Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V / 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrur	: 24 V / 5 kW

POIDS

Poids opérationnel de la machine standard	: 23.100 kg
---	-------------

* Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte.

HMK230LCTXH4



DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	2.700 mm
Dimension du bras	3.890 mm
A - Longueur totale	9.980 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	3.390 mm
C - Largeur du châssis inférieur	2.990 mm
D - Longueur de la base de la chenille	3.640 mm
E - Distance Contrepoids	2.800 mm
E' - Rayon de travail au contrepoids	2.810 mm
F - Garde au sol du châssis supérieur	1.060 mm
G - Hauteur de la chenille	935 mm
H - Garde au sol	465 mm
I - Ecartement des chenilles	2.390 mm
J - Largeur du patin	600 mm
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	4.460 mm
M - Hauteur de la cabine	2.995 mm
N - Largeur du châssis supérieur	2.740 mm

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	2.700 mm
Dimension du bras	3.890 mm
S - Portée maximale	7.410 mm
S' - Portée verticale 5,5 Mètres	5.180 mm
V - Hauteur de creusage maximum	8.150 mm
U - Hauteur d'excavation maximale	2.800 mm
Y - Angle de rotation du balancier	44°
Z - Angle de travail maximum	7.040 mm
X - Rayon de rotation des accessoires	3.610 mm

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

	SAE	ISO
Puissance d'excavation du godet	16800 kgf	21500 kgf
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	17700 kgf	22700 kgf
Puissance d'arrachement du bras	20700 kgf	22200 kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	21900 kgf	23400 kgf



HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TÜRKİYE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

AVERTISSEMENT

HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.