



NOUVEAU!

MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU GI-4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Puissance	: 161 HP (120 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Brut) : 151 HP (113 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Net)
Couple maximal	: 657 Nm @1500 rpm (Brut)
Cylindrée	: 5193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Classe d'émissions	: R96 (Stage-IIIa)

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure
Nb de patins	: 2 x 49 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 9 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi position not siege multi réglables
- Cabine complètement repensée pour une ergonomie optimale en relocalisant le tableau de bord et en restylisant les pédales et les joysticks.

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 11,9 rpm

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 5,8 km/h
Faible	: 3,8 km/h
Traction max.	: 18.035 kgf
Pente admissible	: 35° (%70)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque
La pression au sol (avec patin de 600 mm)	: 0,47 kgf/cm ²

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 221 L/min
Pompe pilote	: A engrenage, 20 L/min
Pressions de fonctionnement	
Cylindres	: 350 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 370 kgf/cm ²
Travel	: 350 kgf/cm ²
Swing	: 306 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²
Cylindres	
Flèche	: 2 x ø 120 x ø 85 x 1.300 mm
Bras	: 1 x ø 135 x ø 95 x 1.520 mm
Godet	: 1 x ø 95 x ø 70 x 910 mm

OPERA CONTROL SYSTEM

• Utilisation facile du tableau de bord et des menus	• HIDROMEK Smartlink (en Option)
• Améliore la consommation carburant et la productivité	• Pré-chauffage automatique
• Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail	• Ralenti automatique et décélération automatique du système
• Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail	• Possibilité d'enregistrer 27 différentes heures de fonctionnement
• Powerboost automatique avec position marche/arrêt	• Sélection multi-langages sur le tableau de bord
• Arrêt automatique du circuit électrique	Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
• Information sur la maintenance et du système de prévention	
• Visualisation des erreurs et système de prévention	• Caméra de recul et sur le bras (en option)
• Système antivol avec code personnel	
• Powershift automatique pour améliorer les performances	

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 405 L	Huile moteur	: 20 L
Réservoir hydraulique	: 152 L	Système de refroidissement du moteur	: 33 L
Système hydraulique	: 285 L		

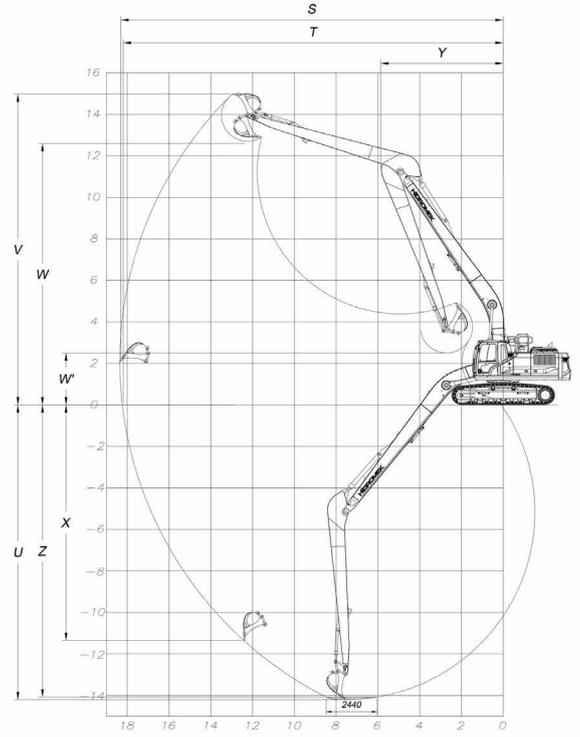
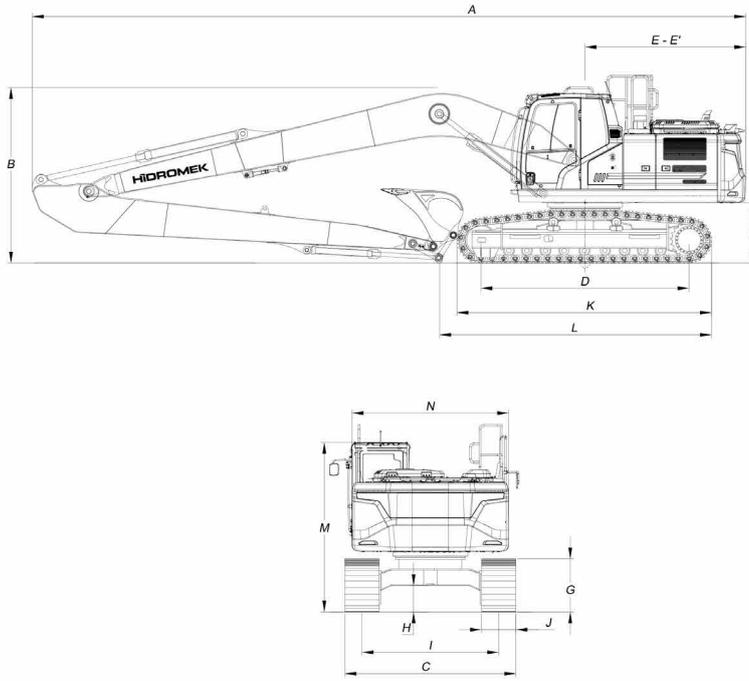
SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24V
Batterie	: 2 x 12 V / 100 Ah
Alternateur	: 24V / 50 A
Démarrur	: 24V / 5 kW

POIDS

Poids opérationnel de la machine standard	: 25.850 kg
---	-------------

* Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte.



DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	8.500 mm
Dimension du balancier	6.100 mm
A - Longueur totale	12.440 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	3.090 mm
C - Largeur du châssis inférieur	3.090 mm
D - Longueur de la base de la chenille	3.640 mm
E - Distance Contrepoids	2.810 mm
E' - Rayon de travail au contrepoids	2.850 mm
F - Garde au sol du châssis supérieur	1.065 mm
G - Hauteur de la chenille	935 mm
H - Garde au sol	465 mm
I - Ecartement des chenilles	2.390 mm
J - Largeur du patin	700 mm
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	4.460 mm
L - Longueur d'expédition	4.790 mm
M - Hauteur de la cabine	3.010 mm
N - Largeur du châssis supérieur	2.740 mm

*De série

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	8.500 mm
Dimension du balancier	6.100 mm
S - Portée maximale	15.070 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	14.960 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	11.450 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	13.120 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	10.710 mm
W' - Hauteur de déchargement minimale	2.320 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	10.710 mm
Y - Rayon de rotation minimale	4.290 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	11.320 mm

*De série

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série (SAE)	0,50 m ³
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	6.600 kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	4.200 kgf



HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TÜRKİYE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

AVERTISSEMENT

HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.