# **HIDROMEK**



## **NOUVEAU!**

#### **MOTFUR**

INIOTEUN	
Marque, modèle	: ISUZU 6UZ1X
Туре	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 6 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Puissance	: 281 HP (210 kW) @1900 rpm / SAE J1995 (Brut)
Couple maximal	: 1140 Nm @1500 rpm (Brut)
Cylindrée	: 7790 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Classe d'émissions	s : EU: Stage V

#### **CHASSIS AUXILIAIRE**

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: 2 nervure
Nb de patins	:2 x 51 pcs
Nb de galets inférieurs	:2 x 9 pcs
Nb de galets supérieurs	: 2 x 2 pcs
Protection train de roulement	: Protection complète
Tendeur de chaîne	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

#### **CABINE**

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silentblocs sur la cabine pour amortir les vibrations
- Grande capacité de climatisation
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boite à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine complètement repensée pour une ergonomie optimale en relocalisant le tableau de bord et en restylisant les pédales et les joysticks.

### **SYSTEME DE ROTATION**

Moteur	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	:9,2 rpm

#### TRANSLATION ET FREINS

III//III/IIII	LITILLING
Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de translation	: Moteur à pistons axiaux a 2 vitesses et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 3 étapes
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 5,0 km/h
Faible	: 3,0 km/h
Traction max.	: 30.260 kgf
Pente admissible	: 35° (%70)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec récupération automatique

#### **LUBRIFICATION**

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

### **SYSTEME HYDRAULIQUE**

Pompes principales		
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné	
Débit max.	: 2 x 300 L/m	
Pompe pilotage	: A engrenage, 28 L/m	
Pressions de fo	nctionnement	
Cylindres	: 350 kgf/cm <sup>2</sup>	
Power Boost	: 380 kgf/cm <sup>2</sup>	
Translation	: 350 kgf/cm <sup>2</sup>	
Rotation	: 285 kgf/cm <sup>2</sup>	
Pilotage	: 40 kgf/cm <sup>2</sup>	
Cylindres	-	
Balancier	: 2 x ø 150 x ø 105 x 1510 mm	
Bras	: 1 x ø 170 x ø 120 x 1735 mm	
Godet	: 1 x ø 150 x ø 110 x 1280 mm	

#### **OPERA CONTROL SYSTEM**

<ul> <li>Caméra de recul et sur le bras</li> </ul>	Préchauffage automatique
<ul> <li>Surveillance en continue des paramètres opérationnels tels que pression, température, charge du moteur</li> </ul>	Ralenti automatique et décélération automatique du système de régime moteur
• Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail	<ul> <li>Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail</li> </ul>
Powershift automatique pour améliorer les performances	Sélection multi- langages sur le tableau de bord
Possibilité d'enregistrer 27 différentes heures de fonctionnement	Améliore la consommation carburant et la productivité
Arrêt automatique du circuit électrique	Système antivol avec code personnel
<ul> <li>Information sur l'entretien et sur le système de prévention</li> </ul>	<ul> <li>Powerboost automatique avec position marche / arrêt</li> </ul>
<ul> <li>Visualisation des erreurs et système de prévention</li> </ul>	Utilisation facile du tableau de bord et des menus
• Hidromek Smartlink GPRS système de loca	lisation par satellite (en Option)

#### **CAPACITES DE REMPLISSAGE**

Réservoir	: 565 L	Huile moteur	: 44 L
Réservoir hydraulique	: 265 L	Système de refroidissement du moteur.	: 65 L
Système hydraulique total	: 470 L	AdBlue	: 70 L

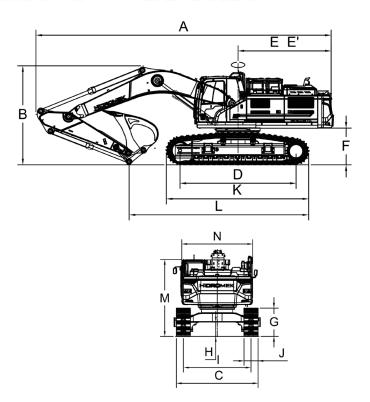
#### SYSTEME ELECTRIQUE

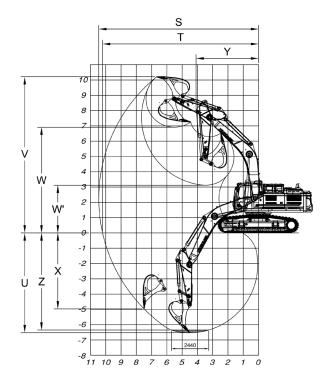
JIJIEME ELECTRIQUE		
Tension	: 24 V	
Batterie	: 2 x 12 V / 150 Ah	
Alternateur	: 24 V / 50 A	
Démarreur	: 24 V / 5,0 kw	

#### **POIDS**

Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte

## HMK 410 LC UHDH4





### **DIMENSIONS GENERALES**

Dimension de la flèche	6.100 mm
Dimension du balancier	2.600 mm
A - Longueur totale	10.940 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	3.640 mm
C - Largeur du châssis inférieur	3.500 mm
D - Longueur de la base de la chenille	4.300 mm
E - Distance Contrepoids	3.450 mm
E´ - Rayon de travail au contrepoids	3.505 mm
F - Garde au sol du châssis supérieur	1.330 mm
G - Hauteur de la chenille	1.210 mm
H - Garde au sol	615 mm
- Ecartement des chenilles	2.900 mm
J - Largeur du patin	600 mm
K - Longueur du châssis inférieur à partir du patin)	5.310 mm
L - Longueur d'expédition	6.640 mm
M - Hauteur de la cabine	3.280 mm
N - Largeur du châssis supérieur	2.990 mm

#### \*De série

#### **DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT**

ᅩ	IMENSIONS EN I ONCTIONNEMENT	
Diı	mension de la flèche	6.100 mm
Diı	mension du balancier	2.600 mm
S	- Portée maximale	10.460 mm
T	- Portée maximale au niveau du sol	10.210 mm
U	- Profondeur d'excavation maximale	6.530 mm
٧	- Hauteur d'excavation maximale	10.160 mm
W	- Hauteur de déchargement maximale	6.910 mm
W	- Hauteur de déchargement minimale	3.110 mm
Χ	- Profondeur d'excavation verticale maximale	4.720 mm
Υ	- Rayon de rotation minimale	4.110 mm
Z	- Profondeur d'excavation horizontal de 2440 mm	6.350 mm

## **CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

Godet de série	2,5 m <sup>3</sup>
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	23.300 (25.300) kgf
Puissance d'arrachement du bras(augmentation de la puissance)	20.400 (22.100) kgf







## **HIDROMEK**

**USINE-SIEGE SOCIALE**