# **HIDROMEK**



### **MOTOR**

Modelo	: PERKINS 1104D-EE44TA
Clase de emisiones	: Stage IIIA / Tier 3 (EU/EPA)
Número de cilindros	:4
Cilindrada	: 4400 cc
Potencia neta	: 129 HP (96,5 kW) @2200 rpm
Par máximo	: 516 Nm @1400 rpm

#### **TRANSMISIÓN**

Tipo	: Impulsión directa Powershift (engranaje planetario, hidráulico)
Marchas	: 6 adelante 6 atrás

#### <u>SISTEMA DE DIFERENCIAL Y MANDO FINAL</u>

 Doble reducción por grupo cónico y planeratios con bloqueo de diferencial controlado por el operador.

#### CHASIS

Ángulo de articulación	: 26°
Construcción	: Construcción por soldadura de placa de acero, tipo caja.

#### **EJE DELANTERO**

Oscilación	:30°
Inclinación de ruedas	:20°
Altura al suelo	: 487 mm

#### CAPACIDADES DE LI ENADO

CHI MCIDADES DE ELENADO			
Tanque de combustible	: 210 L		
Cárter del motor	:16 L		
Transmisión	:23 L		
Tanque hidráulico	: 67 L		

#### **FRENOS**

Frenos de servicio : Doble circuito de frenos de discos sumergidos de activación o	
Clasificación del freno	· Múltinles discos sumeraidos

#### SISTEMA HIDRÁULICO

Circuito	: Centro cerrado con sistema de detección de carga (LS)		
Bomba de gas	: Bomba de pistones axiales de caudal variable		
Caudal máximo	: 138,6 L/min		
Presión de trabajo máx.	: 172 bar		
Bomba de dirección	: 25 cm³ / rpm		

### **CUCHILLA**

Tipo	: Acero resistente al desgaste, con refuerzo de la sección de la caja desplazador lateral hidráulico.	
Ancho	: 3,100 mm	
Altura	: 610 mm	
Max. altura del suelo	: 430 mm	
Max. Profundidad del suelo	: 410 mm	
Ángulo de giro de la cuchilla	:360°	
Max. Ángulo de corte de talud	:90°	
Ángulo de corte	: 36-81 grados	

RENDIMIENTO (Velocidades)

VEHALIMIEN IO (	veioc	.iuai	ues)
Adelante	1 ra	3.60	km/h
	2 da	6.10	km/h
	3 ra	10	km/h
	4 ta	14.80	km/h
	5 ta	25.50	km/h
	6 ta	45	km/h
Reversa	1 ra	3.60	km/h
	2 da	6.20	km/h
	3 ra	10.20	km/h
	4 ta	15.10	km/h
	5 ta	26	km/h
	6 ta	45.40	km/h
Radio de giro mínimo	: 10,200 r	mm	

#### **ESCARIFICADOR**

Tipo	: 9 Pcs
Profundidad de excavación	: 192 mm

#### **LLANTAS**

• 11.00-20 16PR

#### **CABINA**

CILDIIII	
Certificación : RO	PS/FOPS II
Ecnacificación · Ac	iento de operador neumático ajustable y calefactado

#### PES<sub>0</sub>

Peso en funcionamiento (con equipo estándar)	· 12 000 kg

El peso operativo, de acuerdo a los estándares de ISO 6016, incluye el depósito de combustible lleno, los líquidos del sistema hydráulico y otros líquidos, el peso del operador (75 kg) y el peso de la máquina equipada como estándar. Los equipamientos opcionales no están incluidos.

## HMK **230**MG

#### **DIMENSIONES**

Largo	: 7,602 mm
Ancho	: 2,180 mm
Altura al tubo de escape	: 2,710 mm
Altura superior de la cabina	: 3,280 mm
Distancia entre ejes	: 5,300 mm

#### **EQUIPO ESTANDAR**

- Cuchilla estandar (3.1 m)
- Sistema de iluminación
- Inclinación de cuchilla por hidrálico
- Kit de herramientas
- Escarificador
- Alternador de 100 A
- Frenos de disco múltiples sumergidos en las 4 ruedas traseras
- Cabina totalmente cerrada de construcción de acero para 2 personas
- ROPS / FOPS II
- · Aire acondicionado
- Luz de trabajo (para cabina)
- · Protección giro de cuchilla por embrague
- Luz de rotación amarilla
- Diferencial (con bloqueo)
- Asiento para suboperador
- Contrapeso delantero
- Pantalla frontal electrónica
- Ventanas con calefacción por resistencia
- Radio, reproductor MP3
- Pasarela del operador en tándem
- Panel de control lateral del operador (Opera)
- Cámara trasera
- Luces de trabajo tipo LED
- · Espejos eléctricos y calefactados
- Sistema de dirección de emergencia
- · Luces de trabajo frontales manejables

#### **EQUIPO OPCIONAL**

• Cuchilla 3.4 m









Para ver el video del producto

### HIDROMEK®

#### OFICINA EN ESPAÑA

HIDROMEK WEST Av. del Progrés, 7, 08840 Viladecans, Barcelona, España Phone: +34 93 638 849 email: info@hidromek.es

**AVISO** HİDROMEK se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.