

HMK 640WL

LASTİK TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİ



HIDROMEK®





HİDROMEK'in iş makineleri endüstrisinde 42 yılı aşkın deneyimi ile birlikte tasarlanıp, üretilen HMK 640WL, sağladığı daha fazla performans, çok yönlü kullanım, operatör konforu ve güvenliği gibi özellikleri ile müşteri beklentilerinin tam karşılığıdır.

HMK 640WL lastikli yükleyici taş ocağı işletmeciliği, madencilik ve beton santralleri çalışmaları gibi uygulamalarda üretkenlik ve yüksek verimlilik sunar. Bu ağır hizmet tipi yükleyici ile yüksek koparma gücü ve mükemmel kontrol kabiliyeti elde edilir.

GÜÇLÜ MOTOR, SIRA DIŞI PERFORMANS!



GÜÇLÜ MOTOR

Yükleyicimizde, EU: Stage V uyumlu, 6-silindirli, common rail enjeksiyonlu, MTU Mercedes Benz 6R1100 dizel motor bulunmaktadır. Turboşarjlı, intercooler özellikli ve elektronik kontrollü bu çevre dostu motorda, gerekli emisyon değerlerini karşılamak için soğutuculu EGR sisteminin yanısıra, egzoz gazı son işlemi olarak SCR sistemi ve Adblue desteği kullanılmıştır.

Düşük devirlerde ürettiği yüksek tork sayesinde maksimum verimlilik ve maksimum yakıt ekonomisi sağlanır.

Ayrıca opsiyonel olarak ön hava temizleyicisi sunulmaktadır.

DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ

Düşük devirli dizel motor, gücünden ve üretkenliğinden taviz vermeden, güç aktarma organları ile mükemmel uyumu sayesinde maksimum üretim ve yakıt ekonomisi sağlar. Böylelikle birim üretim başına işletme maliyeti minimize edilir.

Manuel diferansiyel kilidi çekişi arttırır, lastik aşınmalarını azaltır ve dolayısıyla işletme maliyetlerine olumlu katkı yapar.

Şanzıman modu fonksiyonu ile makinenin yürüşü esnasında motor ihtiyaç duyulan kadar güç üretir, bu sayede yakıt ekonomisi sağlanır.

ŞANZIMAN

HMK 640WL şanzimanda bulunan modülasyon valfi sayesinde vites geçişleri çok yumuşak ve seri bir şekilde sağlanmaktadır.

HMK 640WL için özel olarak geliştirilmiş olan yüksek kapasiteli, tork konverterli, 5 ileri 3 geri hızlı şanzıman yürüyüş modu seçeneğine sahiptir. Örneğin sadece yürüyüş yapılacağı zaman DÜŞÜK mod seçilerek vitesin daha düşük devirlerde yükseltilmesi ve dolayısıyla yakıt ekonomisi sağlanır. ORTA modda ise devir biraz yükseltilerek V-tipi yüklemelerde çevrim süresi azaltılır. Son olarak YÜKSEK modda yüksek devirlerde vites yükseltilerek yokuş çıkışlarında veya rampa yüklemelerinde maksimum performans ve yakıt verimliliği sağlanır.

Sistemde bulunan şanzıman ayırma özelliği ile, yüke girildiği zaman fren pedalına basıldığında şanzımana iletilen güç hidrolik sisteme yönlendirilerek hidrolik güç ve dolayısıyla koparma kuvveti arttırılır. Bu artış fren pedalına basılma oranı ile orantılıdır.

Otomatik vites düşürme (kick-down) fonksiyonu ile makine yüke girdiğinde sadece bir tuşa basılarak vites düşürülür, bu sayede makinenin çekiş kuvveti artırılır ve çevrim süresi kısaltılır. Böylelikle üretim artışı sağlanır.

AKSLAR

Standart olarak sunulan ağır hizmet tipi akslar yüksek dayanımlı ve uzun ömürlüdür.

Sabit ön akstaki diferansiyel kilit özelliği ile ön aksta oluşabilecek güç kaybının önüne geçilmiş ve lastik ömrü uzatılmıştır. Arka aksın $\pm 13^\circ$ lik salınım hareketi sayesinde makine düzgün olmayan zeminlerde yere tutunarak mükemmel bir denge ve çekiş sağlar.



GENİŞ VE KONFORLU...



Hidromek'e Red Dot ve IF Design tasarım ödülleri kazandıran sektöründe rakipsiz konfora sahip yükleyici, operatöre mükemmel bir çalışma ortamı sunmak üzere aşağıdaki donanımları içermektedir.

- Görüş açısı geniş ve sese karşı mükemmel bir şekilde izole edilmiş olan panoramik kabin
- Operatöre mükemmel bir çevre hakimiyeti ve sürüş güvenliği sağlamak için geri görüş kamera ekranı ve ısıtılabilir geniş dikiz aynaları
- Avrupa Birliği Standartlarının öngörmüş olduğu ses ve titreşim seviyelerini rahatlıkla karşılayan güvenli ROPS/FOPS yapılı operatör kabini,
- Operatör kabinine 3 noktadan temas sağlayarak kolayca ve güvenli bir şekilde erişilebilmesine imkân sağlayan ergonomik basamak ve tutamaklar,
- Tam otomatik, konforlu bir sürüş ortamı sunan klima sistemi
- Uzun keyifli çalışma saatleri için çift hoparlörlü, USB girişli AM/FM radyo
- Harici cihazları bağlamak üzere 12V güç çıkışı
- İstenilen açı ve yükseklikte ayarlanabilir direksiyon kolonu
- Isıtılabilir, hava süspansiyonlu, istenilen her konuma ve operatörün ağırlığına göre ayarlanabilir operatör koltuğu
- Operatörün makine bilgilerine ve göstergelere tamamen hakim olduğu geniş, dokunmatik, dijital LCD ekran
- Gece vardiyasında operatörün gözünü yormadan verimli çalışmasını sağlayan LED aydınlatmalar (Opsiyonel)
- Kabin içerisinde operatörün özel eşyalarını koyması için geniş saklama bölmesi
- Sarsıntısız yürüyüş sistemi, MSS (Opsiyonel)
- Makine kullanımı esnasında ihtiyaç duyulan birçok bilgi ve fonksiyonu bir arada toplayan OPERA kontrol sistemi
- Operatörün makine anlık bilgilerine kolaylıkla erişebildiği Ön Ekran



Opera Kontrol Sistemi

HMK 640WL



Hidromek Opera, operatör ve makine arasındaki etkileşimi kolaylaştıran bir arayüzdür. Operatör, Opera'da menüler arasında kolaylıkla geçiş yaparak, makine durumunu kontrol edebilir, ayarlarını değiştirebilir. Operatör, Opera konsolu üzerinde bulunan, Otomatik Kol Kaldırma ve İndirme Butonu, Otomatik Kepçe Konumlandırma ve Yüzdürme butonu sayesinde yükleme işine daha iyi konsantre olmaktadır.

Operatör, HMK 640WL makinaya ait bütün bilgilere ve makine hakkındaki uyarılara ön paneldeki ekran ve yan paneldeki dokunmatik ekran üzerinden ulaşabilir. Ön panele ve yan konsola yerleştirilmiş bilgi ekranı, operatörün hem yükleme esnasındaki görüş alanını engellemez hem de bilgi ve uyarılar her zaman kolaylıkla görülebilir ve kontrol edilebilir.



Ürün videosu için

YÜKLEYİCİ KİNEMATİĞİ

HMK 640 WL sınıfında en yüksek boşaltma yüksekliği ve optimum yaklaşma mesafesiyle çevrim süresini kısaltarak üretkenliğe katkıda bulunur.

Çift hidrolik silindirli Z-bar bağlantısı kazı performansını, kopartma kuvvetini ve görüş açısını, ön kol ve şase dayanımını önemli ölçüde artırır, daha dengeli bir yükleme özelliği sağlar.

Bom otomatığı ve kova otomatığı fonksiyonları ile kaldırma kolu ve/veya kova arzu edilen seviyede otomatik olarak ayarlanabilir ve böylelikle yükleme esnasında operatörün sadece yürüyüş fonksiyonuna odaklanmasına imkan verir. Bu özellikler hızlı bir şekilde yükleme yapılmasını sağlar, üretimin arttırılmasına katkı yapar ve birim başına üretim maliyetini azaltır.



HİDROLİK/KUMANDALAR

Kapalı merkez yük algılamalı hidrolik sistem ve sistemi çalıştırmak için değişken deplasmanlı pistonlu pompalar kullanılmıştır. Bu sistemde sadece yapılan işin gerektirdiği kadar yağ basılacağı için hidrolik akış ve basınç kaybının önüne geçilir ve minimize edilen bu kayıplar yakıt tüketimini azaltır. Sarsıntısız yürüyüş sistemi, MSS, kova yüklü iken yürüyüş sırasında bom sarsıntılarını minimize ederek kovadan malzeme dökülmesini önler ve üretkenliği artırır.

Soğutucu fan kapalı devre hidrolik sistem ile çalıştırılmaktadır. Bu sayede, fanın dizel motordan çekeceği güç doğrudan işe aktarılır. Böylelikle üretim artırılırken yakıt tüketimi azaltılır.

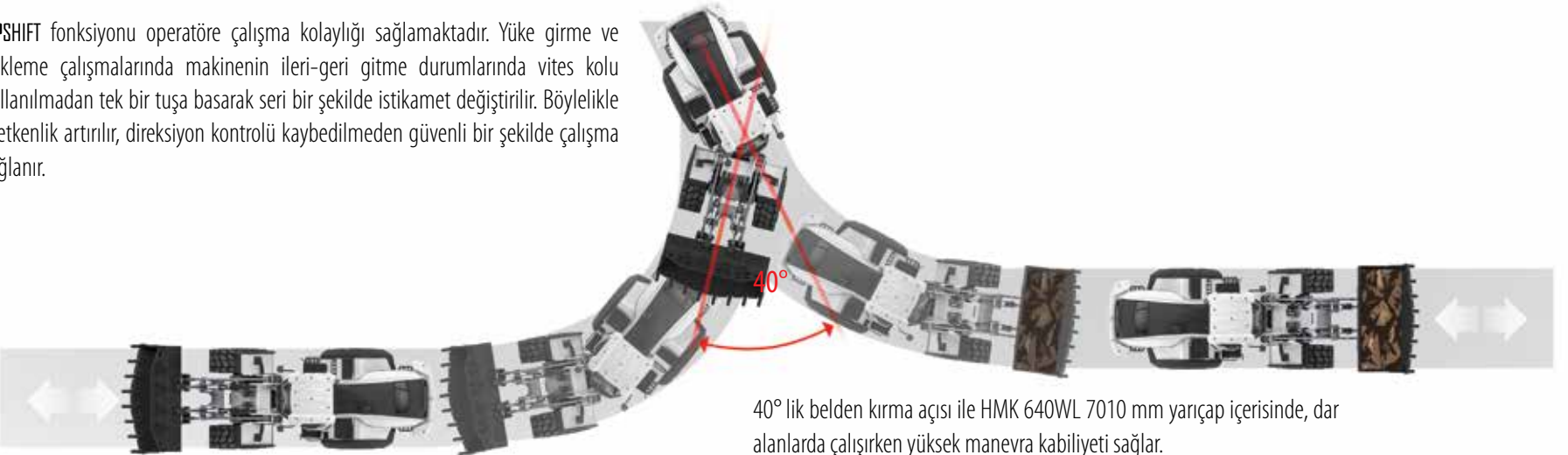
Makinanın kova hareketleri Elektro-hidrolik kontrol sistemi ve hızlı tepki veren tek eksenli joystick levhelerle kontrol edilir.



TIPSHIFT (FNR) (İleri-Geri Yön Kontrolü)



TIPSHIFT fonksiyonu operatöre çalışma kolaylığı sağlamaktadır. Yüke girme ve yükleme çalışmalarında makinenin ileri-geri gitme durumlarında vites kolu kullanılmadan tek bir tuşa basarak seri bir şekilde istikamet değiştirilir. Böylelikle üretkenlik artırılır, direksiyon kontrolü kaybedilmeden güvenli bir şekilde çalışma sağlanır.



40°'lık belden kırma açısı ile HMK 640WL 7010 mm yarıçap içerisinde, dar alanlarda çalışırken yüksek manevra kabiliyeti sağlar.

MOD seçimi

Şanzıman mod seçme sistemi özellikle V-tipi yükleme çevrimlerinde ve uzun yürüyüşlerde üretime ve verimliliğe katkı yapar.





EMNİYET

Aşağıdaki güvenlik donanımları makineyi ve operatörü potansiyel tehlikelere karşı en üst düzeyde korur ve tam bir çalışma güvenliği sağlar.

- Operatörü devrilmeye ve düşen cisimlere karşı koruyan ROPS/FOPS sertifikalı operatör kabini.
- Dizel motorun devre dışı kalması veya direksiyon hidrolik sisteminde bir arıza olması durumunda makinenin güvenli bir yere çekilebilmesi için elektrik tahrikli acil durum direksiyonu.
- Acil durumlarda elektrik sistemini devre dışı bırakan ve zeminden kolayca erişilebilen akü ayırma şalteri.
- Geri görüş kamerası
- Operatör koltuğu için emniyet kemeri
- Ataşmanların istem dışı hareketini engelleyen kumanda kolları kilidi
- Geri vites aydınlatması ve geri vites alarmı

Diğer bazı güvenlik donanımları ;

- Park freni
- Ergonomik basamaklar ve tutamaklar
- Isıtmalı aynalar
- Yüksek yoğunluklu LED aydınlatma farları (Opsiyonel)



HMK **640WL**

DAYANIKLILIK GÜVENİLİRLİK

Sinter fren diskleri ısıya ve titreşime dayanım özellikleri nedeniyle daha uzun ömürlüdür. Ana şasi yüksek dayanımlı çelikten imal edilmiş olup, yükleyicinin maruz kaldığı ağır yüklere, şoklara ve titreşimlere karşı dayanıklılığı test edilmiştir. Sarsıntısız yürüyüş sistemi (MSS), yüklü yürüyüş sırasında ön bomu sarsıntı ve şok yüklerden korur. Kova ağız bıçağı ve uç bıçakları zorlu çalışma koşulları için tasarlanmış olup yüksek dayanımlı çelikten üretilmiştir.





AÇISI AYARLANABİLİR DİREKSİYON

Ergonomik, yüksekliği ve açısı ayarlanabilir direksiyon, kullanıcının konforundan ödün vermeden makineyi idare edebilmesini ve uzun süre verimli çalışabilmesini sağlar.



YÜKLEYİCİ KUMANDALARI

Yükleme pozisyonunda çalışırken kullanılmakta olan temel hareketler operatör kolaylığı için yan konsolda toplanmıştır. Vites düşürmek için kickdown tuşu kullanım kolaylığı sağlar.



ISITMALI KOLTUK

Soğuk iklim şartlarında operatör konforunu maksimum düzeyde tutmak amacı ile ısıtılmalı koltuk sistemi kullanılmıştır.





ÇOK YÖNLÜ TUTUCU

Operatör çalışma ortamı düşünülerek tasarlanmış olan yan konsoldaki tutucu çok amaçlı kullanım sağlar.



SAKLAMA GÖZLERİ, SOĞUTMA DOLABI

Kabin içerisinde koltuk arkasında 2 farklı noktada bulunan farklı büyüklük ve şekildeki cepler, ideal saklama ve muhafaza alanları oluşturmaktadır. Aynı zamanda kabin içerisinde soğutma dolabı da bulunmaktadır.



KUMANDA PANELİ

Operatörün makineyi en kolay şekilde kontrol edebilmesi için kumanda paneli ergonomik olarak tasarlanmıştır.





LED ÇALIŞMA LAMBALARI

Kabin üzerindeki LED çalışma lambaları operatöre gece çalışmalarında geniş görüş açısı sağlamaktadır (Opsiyonel).



HAVALANDIRMA MENFEZLERİ

Kabin içerisine ergonomik olarak yerleştirilmiş havalandırma menfezleri sayesinde operatöre rahat bir çalışma ortamı sunulurken, camlardaki buğulanma minimuma indirgenmektedir.



GÜÇLENDİRİLMİŞ KABİN KONSTRÜKSİYONU

HMK 640WL kabini, en ağır şartlarda dahi operatörün konforlu bir ortamda çalışabilmesi için özenle tasarlanmıştır. Operatörün güvenliği için devrilmeye ve kabin üzerine malzeme düşmesine karşı ROPS/FOPS sertifikalıdır.



OSİLASYON

$\pm 13^\circ$ lik salınım hareketi ile zor çalışma koşullarında mükemmel bir denge ve çekiş sağlanmaktadır.



GERİ GÖRÜŞ KAMERASI

Makinanın çalışması esnasında operatöre geniş geri görüş imkanı sağlar.



ELEKTRONİK KONTROLLÜ ISITMALI AYNALAR

Operatör kabin içerisinden çıkmadan yan konsol üzerindeki tuş yardımı ile aynaları istediği geri görüş açısına ayarlayabilmektedir.





BAKIM VE SERVİS KOLAYLIĞI

HMK 640WL yükleyici bakım ve servis kolaylığı için aşağıdaki özelliklerle donatılmıştır;

- Otomatik veya istenirse manuel olarak ters döndürülebilir aerodinamik soğutucu fan sayesinde anlık radyatör temizliği kolayca yapılabilmektedir. Böylelikle bakım aralığı uzatılır.
- Zemin seviyesinden makine üzerindeki servis noktalarına kolay erişilebilmekte, yakıt ikmali ve akü bakımı kolayca yapılabilmektedir.
- Kabin krikö ile manuel olarak 35°, kaput ise elektrikli aktuatör yardımı ile 65°'ye kadar devrilebilmekte böylece motor grubuna erişim kolaylaşmaktadır. Bu özellik bakım işlemlerinin daha kolay yapılmasını sağlayacaktır.
- Operatöre yan panelden yağ ve sıvı değişim sürelerinin takip edilebilmesi ve istenirse bu sürelerin değiştirilebilmesi imkanı sunulmaktadır.
- Sigorta/röle panosuna kabin içerisinden kolayca erişilebilir.



MOTOR KAPUTU

Tek parça tasarlanmış motor kaputu elektrikli aktüatör yardımı ile 65 derece devrilme kabiliyetine sahiptir. Bu özelliği sayesinde, servis ve bakım kolaylığı sağlamaktadır.



KABİN DEVİRME

Bakım ve onarım zamanlarını minimum seviyede tutmak üzere tasarlanmış olan kabin devirme sistemi kabinin 35 derecelik açılı ile yana yatabilmesine imkan sağlamaktadır.



TERS FAN (REVERSE)SİSTEMİ

Soğutucu fanın ters yöne dönme özelliği sayesinde, radyatör temizliği manuel veya otomatik olarak belirli zaman aralıklarında yapılabilir.



MOTOR

Marka Model	MERCEDES-BENZ 6R1100
Tip	Yüksek güç ve tork çıkışlı, su soğutmalı, turbo şarjlı dizel motor
Silindir Adeti	6 sıra
Çap x Strok	125 x 145 mm
Hacim	10.700 cc
Maksimum Güç	321 HP (240 kW) @1600 rpm
Maksimum Tork	1700 Nm @1300 rpm
Emisyon Sınıfı	EU: Stage V

HİDROLİK SİSTEM

Kapalı merkezli değişken deplasmanlı piston tip pompalı hidrolik sistem.

Debi (Pompa 1)	203 L/min @1930 rpm
Basınç (Pompa 1)	250 bar
Debi (Pompa 2)	190 L/min @1900 rpm
Basınç (Pompa 2)	210 bar
Debi (Pompa 3)	96 L/min @1930 rpm
Basınç (Pompa 3)	250 bar

ŞANZIMAN

• Ağır hizmet tipi Autoshift şanzıman
• 5 ileri 3 geri vites
• 2.194:1 bayılma oranlı tork konvertör
• 4 tekerden çekiş
• Şanzıman yağ soğutucusu
• Çalışma güvenliği için viteste marşa basılmasını önleyen emniyet tertibatı
• Elektronik park freni

YÜRÜYÜŞ HIZLARI

@ 1900 rpm motor devrinde

1. vites	6	km/h
2. vites	11	km/h
3. vites	18	km/h
4. vites	25	km/h
5. vites	37	km/h

AKSLAR

- Ağır hizmet tipi akslar
- Planet tipi dışarıdan redüksiyon
- Arka aksta 26 derece salınım
- Ön aksta diferansiyel kilidi

DOLUM KAPASİTELERİ

Soğutma sistemi	50	L
Yakıt tankı	400	L
Toplam motor yağı	35	L
Şanzıman yağı (değişim)	32	L
Toplam şanzıman yağı ihtiyacı (sistem)	50	L
Arka aks	42	L
Ön aks	61	L
Hidrolik yağ (değişim)	152	L
Toplam hidrolik yağ ihtiyacı (sistem)	200	L
Dizel Motor Sıvısı (Adblue®)	40	L

LASTİKLER

Ön / Arka Lastikler	26,5R25-L3
---------------------	------------

ÇALIŞMA AĞIRLIĞI

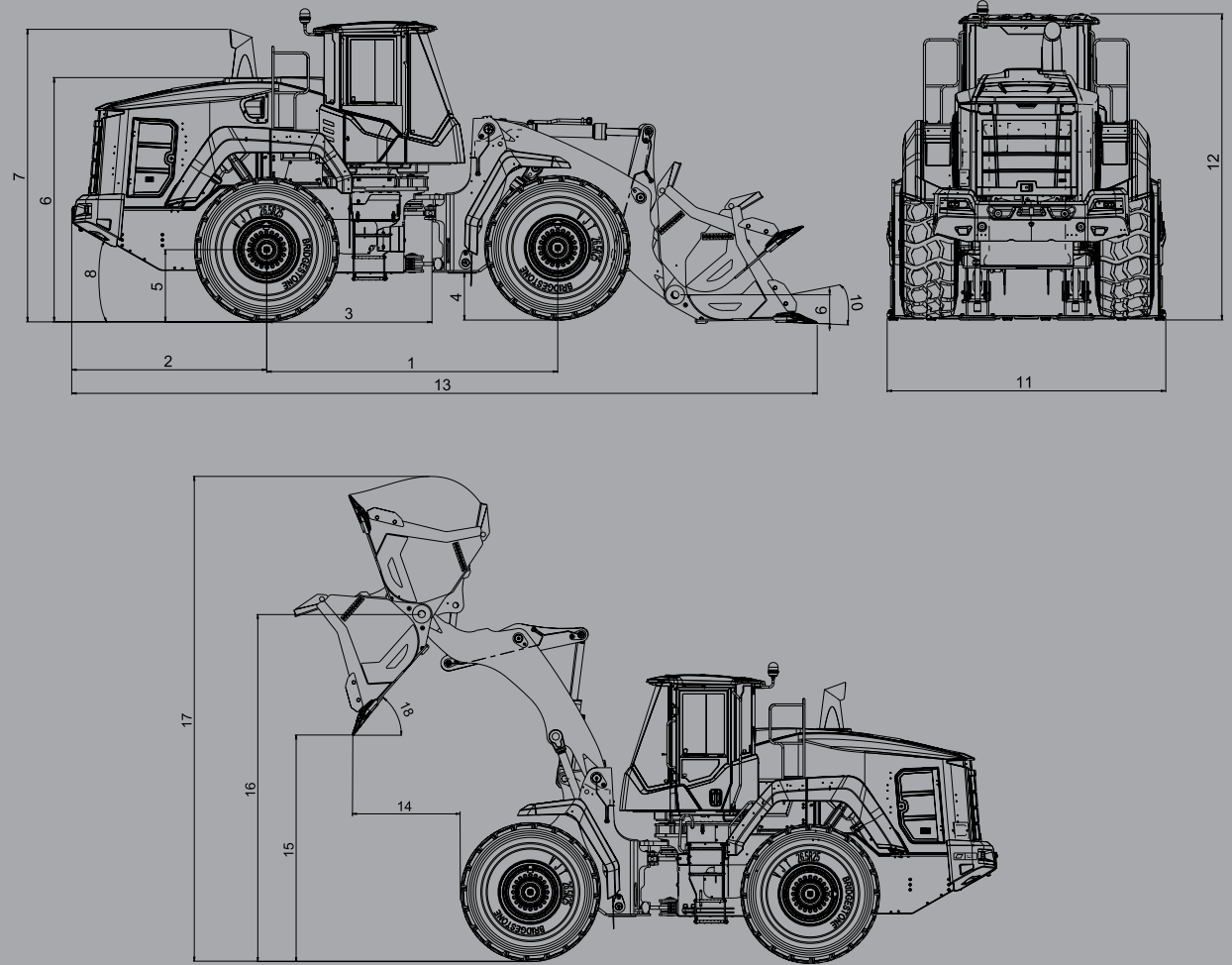
Çalışma Ağırlığı (standart ekipman ile)	26.300 kg
---	-----------

GENEL ÖZELLİKLER (mm)

1	Tekerlek merkezleri arasındaki mesafe	3500
2	Arka tekerlek merkezinden arka ağırlığa kadar olan mesafe	2340
3	Arka tekerlek merkezinden bağlantı pimin olan mesafe	1750
4	26,5R25 (L-3) lastik takılıyken, şasinin yerden yüksekliği	520
5	Zeminden aks merkezine olan yükseklik	820
6	Kaputun üzerine kadar olan yükseklik	2880
7	Egzoz borusunun üzerine kadar olan yükseklik	3460
8	Yaklaşma açısı	30 (°)
9	Kepçe menteşesi pim yüksekliği	520
10	Zeminde geri yaslama	46 (°)
11	Kepçe genişliği	3300
12	ROPS'un üzerine kadar olan yükseklik	3505
13	Toplam uzunluk	9060
14	26,5R25 (L-3) lastik takılıyken, boşaltma mesafesi ile lastik arasındaki uzaklık	1330
15	Boşaltma yüksekliği	2920
16	Kepçe pimi yüksekliği	4360
17	Toplam çalışma yüksekliği	6000
18	Boşaltma açısı	46 (°)

YÜKLEYİCİ PERFORMANSI

Kova Kapasitesi	4,2 m ³
Maks. Koparma Kuvveti	19.975 kgf
Statik Devrilme Yüğü	19.269 kgf
Statik Devrilme Yüğü (belden kırmalı)	17.015 kgf



HİDROMEK **SmartLink** ile kontrol sizde!

Kullanıcının makinenin konumunu, teknik verilerini bilgisayar ve cep telefonu aracılığı ile istediği an görebildiği **telematik sistem HİDROMEK Smartlink**, kullanıcı tarafından makine konumuna ve teknik bilgilerine kolayca ulaşılmasını sağlar.

HİDROMEK Smartlink ile makinenizin kullanım süreleri ve konumunu takip edin!

GPS takip sistemi ile makinenin nerede ve günün hangi saat aralıklarında çalıştığı takip edilebilir.

HİDROMEK Smartlink ile yakıt tüketim analizi sağlayın!

Makinenin çalıştığı koşullara ve günlük yakıt değerlerine göre yakıt tüketim analizi yapılabilir.

HİDROMEK Smartlink ile makinenizin hangi işlerde çalıştığını kontrol edin!

Çalışma modu bilgisi ile makinenin kazı, tesviye, kırıcı ve diğer opsiyonel ataşman modlarında günlük ve toplam çalışma saatleri, güç modu bilgisi ile de makinenin hangi devir aralıklarında çalıştığı görülebilir.

HİDROMEK Smartlink ile makinenizin bakımlarını takip edin!

Uyarılar sekmesinde makinenin yaklaşan bakım uyarıları kontrol edilebilir ve en yakın yetkili servis bilgilerine ulaşarak iletişime geçilebilir.

HİDROMEK Smartlink ile makinenize en yakın yetkili servis ya da bölge servisi ile iletişime geçin!

HİDROMEK SSH Bölge ve Yetkili servis bilgilerine ve en yakın yol tarifine uygulamadan kolayca ulaşılabilir.

HİDROMEK Smartlink ile Seçtiğiniz tarih aralığında makineleriniz performan raporlarını alın!

Belirlenebilen tarih aralığına göre makinenin günlük yakıt tüketimi, ortalama yakıt tüketimi, güç ve çalışma modları bilgisi, günlük çalışma saat aralıkları ve hangi konumlarda çalıştığı bilgileri rapor olarak elde edilebilir.



Smartlink uygulamasını indirmek için

-  HİDROMEK Üretim Tesisleri
-  HİDROMEK Yurt Dışı Bayileri
-  HİDROMEK Yurt Dışı Satış ve Satış Sonrası Hizmet Noktaları
-  HİDROMEK Makinelerinin Çalıştığı Ülkeler

HİDROMEK®

HİDROMEK - HİDROLİK ve MEKANİK MAKİNA İMALAT SANAYİ ve TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

GENEL MÜDÜRLÜK: Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan - ANKARA/TÜRKİYE • Tel: 0312 267 12 60 • Faks: 0312 267 12 39

SATIŞ SONRASI HİZMETLER MÜDÜRLÜĞÜ

Adres: Şehit Osman Avcı Mah. No: 479
(İstanbul Yolu 17.Km) Etimesgut - ANKARA

Tel : 0312 280 87 40
Faks : 0312 280 87 48

İZMİR FABRİKA

Adres: Ege Serbest Bölgesi, Akçay Caddesi, 144/1,
Ayhan Sokak, No: 24, 35410, Gaziemir/İZMİR

Tel : 0232 251 69 00
Faks : 0232 251 01 20

ANKARA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi
No:1, 06935, Sincan/ANKARA

Tel : 0312 267 12 60
Faks : 0312 267 12 18

ANTALYA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Şafak Mahallesi, Akdeniz Sanayi Sitesi,
5008. Sokak, No: 57, Kepez/ANTALYA

Tel : 0242 221 54 94-95
Faks : 0242 221 54 96

BURSA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Görükle Dumlupınar Mahallesi, Laleli Caddesi,
Erciyes Plaza, No: 7/C, Nilüfer/BURSA

Tel : 0224 483 33 64
Faks : 0224 453 54 06

DIYARBAKIR BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Bağlar Mahallesi, Qamişlo Bulvarı, No: 21,
Bağlar/DIYARBAKIR

Tel : 0412 238 25 25
Faks : 0412 238 25 28

ELAZIĞ BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Elazığ-Malatya Karayolu, 17. Km, Hankendi/ELAZIĞ

Tel : 0424 281 32 32
Faks : 0424 281 20 90

ERZURUM BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Şükriüpaşa Mahallesi, Simge Sokak Aziziye Otoban
Sanayi Sitesi Blok No: 16/C Yakutiye / ERZURUM

Tel : 0442 242 71 51
Faks : 0442 242 71 53

GAZİANTEP ŞUBE

Adres: Sanayi Mahallesi Anafartalar Bulvarı No: 174
Şehitkamil / GAZİANTEP

Tel : 0342 235 30 27
Faks : 0342 235 30 28

İSTANBUL ANADOLU BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Zümrütevler Mahallesi, Hanımeli Caddesi, No: 2
(Maltepe Metro İstasyonu Yanı) Maltepe/İSTANBUL

Tel : 0216 427 81 81
Faks : 0216 427 83 83

İSTANBUL AVRUPA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Osman Gazi Mahallesi, Hadımköy Yolu Caddesi,
No: 36, Esenyurt/İSTANBUL

Tel : 0212 465 66 88
Faks : 0212 465 66 67

İZMİR BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Kemalpaşa Org. San. Bölgesi Mahallesi,
Ankara Asfaltı, No: 78, Kemalpaşa/İZMİR

Tel : 0232 382 80 00
Faks : 0232 382 27 36

KAYSERİ BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Osman Kavuncu Mahallesi, Albayrak Sokak, No:2,
179/C, Melikgazi/KAYSERİ

Tel : 0352 332 12 31
Faks : 0352 331 03 69

SAMSUN BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Toybeden Mahallesi, Anadolu Bulvarı, No: 202,
Kat: 1, İlkadım/SAMSUN

Tel : 0362 266 58 23
Faks : 0362 266 58 26

TARSUS BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Atalar Mahallesi, Cemal Gürsel Bulvarı, No: 87,
Yenice-Tarsus/MERSİN

Tel : 0324 651 48 20
Faks : 0324 651 48 19

TRABZON BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Yeşilyalı Mah. Vatan Yavuz Selim Cad. No: 58/A
Arsin / TRABZON

Tel : 0462 717 60 10
Faks : 0462 717 65 56



444 6 465
444 6 HMK



HİDROMEK Yanımda
0530 105 1 105
— WhatsApp Hattı —

www.hidromek.com.tr

UYARI: Bu broşürdeki bilgi ve görüntüler, sunulan ekipmanlar versiyonlara göre standart ya da opsiyoneldir. HİDROMEK bu katalogta verilen değerleri ve gösterilen tasarımları haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.